

# NORGIPS START

**NORGIPS®**

Sádrokartonový tmel pro stěrkování spojů  
sádrokartonových desek



## POPIS VÝROBKU

- Lze použít jako konstrukční tmel u protipožárních konstrukcí (Q1)
- Dokonalá přilnavost
- Vysoká vydatnost
- Lze použít v prostředí se zvýšenou vlhkostí (koupelny, kuchyně)
- Malé smrštění při tuhnutí
- Vysoká odolnost proti vzniku prasklin

## VÝHODY

- Stěrkování spojů sádrokartonových desek zpevněných výztužnou páskou
- Vyplňování poškození na povrchu sádrokartonových desek a sádrových a vápenocementových omítek
- Stěrkování viditelných upevňovacích a ukončovacích prvků
- Vtlačování rohových lišt v systémech suché výstavby

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Typ	1B podle EN 13963:2014
Reakce na oheň	A1 – zcela nehořlavý
Doba zpracovatelnosti	60 minut
Spotřeba vody	11 l / 25 kg
Maximální tloušťka	0-5 mm v jedné vrstvě
Aplikační teplota	+5 až +25°C
Spotřeba	0,15 kg/m <sup>2</sup> – stěrkování spojů sádrokartonových desek Norgips
Doba použitelnosti	12 měsíců
Balení	Pytel 25 kg (48 ks na paletě)

## DOPLŇUJÍCÍ VÝROBKY

Bal.	Název	Popis	Bal.	Název	Popis
	<b>NORGIPS EXTRA FINISH</b>	Hotová finální stěrková hmot		<b>PAPIROVÁ PÁSKA NORGIPS</b>	Hotová dvoufunkční stěrková hmot



Deska + Profil + Tmel + Doplnky = Řešení NORGIPS

**ROZMĚRY A BALENÍ**

Balení	Množství na paletě	
(kg)	(ks)	(kg)
25	48	1 200

**PŘÍPRAVA PODKLADU**

Podklad musí být nosný, suchý, zbavený nečistot, prachu a volných částic.

Před nanášením hmoty na odříznuté okraje z nich nejprve zvlhčeným štětečkem odstraňte prach.

**STĚRKOVÁNÍ SPOJŮ SÁDROKARTONOVÝCH DESEK**

Na svislé spoje desek NORGIPS S s neupravovanými okraji nanese se stěrkovácí hmota v šířce cca 10 cm a vtlačíme do ní výztužnou pásku z papíru nebo skelného vlákna. Jakmile hmota zaschne, nanese se na spoj druhou vrstvu konstrukčního tmele. Přestěrkujeme také otvory, kde jsou použity šrouby pro připevnění desek.

Použijeme-li mřížkovanou výztužnou pásku ze skelného vlákna, můžeme ji přilepit přímo na spoj desky s okrajem a poté dvakrát vyplnit konstrukčním tmelem.

Sražené vodorovné spoje navlhčíme vodou a následně vyplníme vybraným konstrukčním tmelem. Jakmile hmota zaschne, nanese se na spoj další vrstvu konstrukčního tmele a potom do něj vtlačíme výztužnou pásku z papíru nebo skelného vlákna. Po zaschnutí je třeba případnou přebytečnou hmotu odstranit. Tímto způsobem vytvoříme konstrukční vrstvu spoje označovanou jako úroveň stěrkování Q1.

Takto připravený spoj je vhodný pro finální úpravu označovanou jako úroveň stěrkování Q2, Q3 nebo Q4 (viz související výrobky).

**PŘÍPRAVA HMOTY**

Stěrkovácí hmotu postupně nasypete do nádoby naplněné čistou vodou v poměru 11 l vody k 25 kg suché směsi a promíchejte ručně nebo pomaluběžným míchadlem, dokud nebude mít hmota jednotnou konzistenci. Stěrkovácí hmotu je třeba po smísení s vodou zpracovat do 60 minut.

**DALŠÍ INFORMACE**

- Stěrkovácí hmotu používejte za teplot od +5°C do +25°C. Skladujte v suchých prostorách na dřevěných paletách v uzavřených pytlích.
- Pro přípravu a stěrkování používejte čisté nerezové nádoby a nářadí – jinak se doba zpracovatelnosti zkrátí.
- Doba použitelnosti je 12 měsíců.
- Více informací na [www.norgips.cz](http://www.norgips.cz)

**NORGIPS sp. z o.o.**

ul. Raclawicka 93, 02-634 Varšava, PL  
tel. +48 22 36 96 330

[www.norgips.cz](http://www.norgips.cz)

Údaje sdělené v této kartě jsou výlučně popisem výrobku. Jsou to obecné informace na základě našich znalostí a zkušeností a nevymezují konkrétní použití. Neustále vylepšujeme a rozvíjíme nabízené výrobky a proto si vyhrazujeme právo změny parametru bez předchozí informace.

Zde uvedené údaje nejsou podkladem pro jakékoliv spory.

V případě nejasností a otázek žádáme o kontakt s technickým oddělením Norgips nebo obchodním zástupcem Norgips.