

NORGIPS EXTRA FINISH

NORGIPS®

Hotová finální stěrkovací hmota pro tmelení
spár sádrokartonových desek a celoplošného
tenkovrstvého stěrkování minerálních podkladů



POPIS VÝROBKU

- Finální tmelení spojů hran SDK (Q2)
- Celoplošné tenkovrstvé stěrkování ploch SDK (Q3, Q4)
- Celoplošné tenkovrstvé stěrkování ploch minerálních podkladů
- Vyrovnaný úbytků ploch minerálních podkladů
- Stěrkování povrchů s nízkou přilnavostí

VÝHODY

- Možnost použití jako finální hmoty i v protipožárních přepážkách (Q2, Q3, Q4)
- Dokonalá přilnavost
- Ideálně hladký povrch
- Zvýšená odolnost povrchu proti mechanickým poškozením
- Možnost použití v prostředí se zvýšenou vlhkostí (koupelny, kuchyně)
- Vysoká odolnost proti praskání
- Možnost mechanické aplikace
- Možnost použití na pryskyřičném podkladu

TECHNICKÉ PARAMETRY

| | |
|--------------------|--|
| Typ | 2A ve shodě s EN 13963:2005 AC 2006 |
| Reakce na oheň | A2-s1, d0 – nehořlavý |
| Mezní tloušťka | 0-3 mm v jedné vrstvě |
| Teplota použití | Min. 10°C |
| Spotřeba | 0,10 kg/m ² – tmelení spojů SDK Norgips (Q1) 1,5 kg/mm/m ² – celoplošné stěrkování povrchů (Q3, Q4) |
| Doba použitelnosti | 12 měsíců |
| Balení | Kbelíky: 5,4 kg (18 nebo 48 ks na paletě), 20 kg (8 nebo 33 ks na paletě) a 28 kg (8 nebo 33 ks na paletě) |

DOPLŇUJÍCÍ VÝROBKY

| Bal. | Název | Popis | Bal. | Název | Popis |
|------|----------------------|---------------|------|-----------------------------------|-------------------------------------|
| | NORGIPS START | Základní tmel | | NORGIPS START & FINISH | Hotová dvoufunkční stěrkovací hmota |



Deska + Profil + Tmel + Doplňky = Řešení NORGIPS

ROZMĚRY A BALENÍ

| Balení (kg) | (ks) | Množství na paletě (kg) |
|----------------|------|----------------------------|
| 5,4 | 18 | 97,2 |
| 5,4 | 48 | 259,2 |
| 20 | 8 | 160 |
| 20 | 33 | 660 |
| 28 | 8 | 224 |
| 28 | 33 | 924 |

PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být pevný, suchý, odmaštěný, odprášený. V případě nanášení na povrchy s nízkou přilnavostí (olejové barvy) je nutné nejdříve povrch zmatnit (např. smirkovým papírem a posléze odprašit).

Vysoce nasákové a nestabilní podklady je nutné předem penetrovat hloubkovou penetrací.

PŘÍPRAVA HMOTY

Před nanášením hmoty je nutné ji promíchat ručně nebo mechanicky nízkootáčkovým míchadlem. V případě mechanického nanášení hmoty je možné ji zředit na požadovanou konzistenci pomocí dodávání čisté vody dávkách do 250 ml. Po každém dodání vody je nutné hmotu promíchat. Pro nanášení je nutno používat čisté nářadí.

NANÁŠENÍ HMOTY

Hmotu je možné nanášet jak ručně, tak i mechanicky.

Maximální tloušťka hmoty v jedné vrstvě nesmí překročit 3 mm.

DOPLŇKOVÉ INFORMACE

- Uchovávejte v zavřeném obalu v teplotách od +1°C do +35°C, nevystavujte nebezpečí zmrznutí ani přímému slunečnímu svitu. V případě promrznutí hmoty je možné výrobek pomalu rozmrzat při pokojové teplotě.
- Doba vysychání hmoty je závislá na okolní teplotě a vlhkosti vzduchu (obecně do 12 hodin).
- Více informací na www.norgips.cz

NORGIPS sp. z o.o.

ul. Krakowiakow 50,
02-255 Varšava, PL
tel. + 48 605 338 181
www.norgips.cz

Údaje sdělené v této kartě jsou výlučně popisem výrobku. Jsou to obecné informace na základě našich znalostí a zkušeností a nevymezují konkrétní použití. Neustále vylepšujeme a rozvíjíme nabízené výrobky a proto si vyhrazujeme právo změny parametrů

bez předchozí informace. Zde uvedené údaje nejsou podkladem pro jakékoliv sporů. V případě nejasností a otázek žádáme o kontakt s technickým oddělením Norgips nebo obchodním zástupcem Norgips.