

Jak správně zhotovit obklad podkroví?

Budeme-li se při realizaci **obkladu podkroví** řídit následujícími pokyny, vyhneme se budoucím nepříjemnostem. Výhody správně provedené konstrukce jsou následující: vysoké tepelně izolační vlastnosti, které umožňují snížit náklady na vytápění v zimě a na chlazení v létě, lepší tlumení zvuků zvenčí, požární bezpečnost a velmi estetický vzhled obložených ploch (bez prasklin).

Níže jsou uvedeny jednotlivé fáze realizace **obkladů podkroví** s popisem montážních fází a animacemi správného provedení.

1. Vyznačení linie obkladu podkroví.

Prvním úkonem je vyznačení linie **obkladu podkroví**. K tomu můžeme použít laserovou vodováhu. Průběh obložení vyznačíme na štítových stěnách a půdních nadezdívkách.



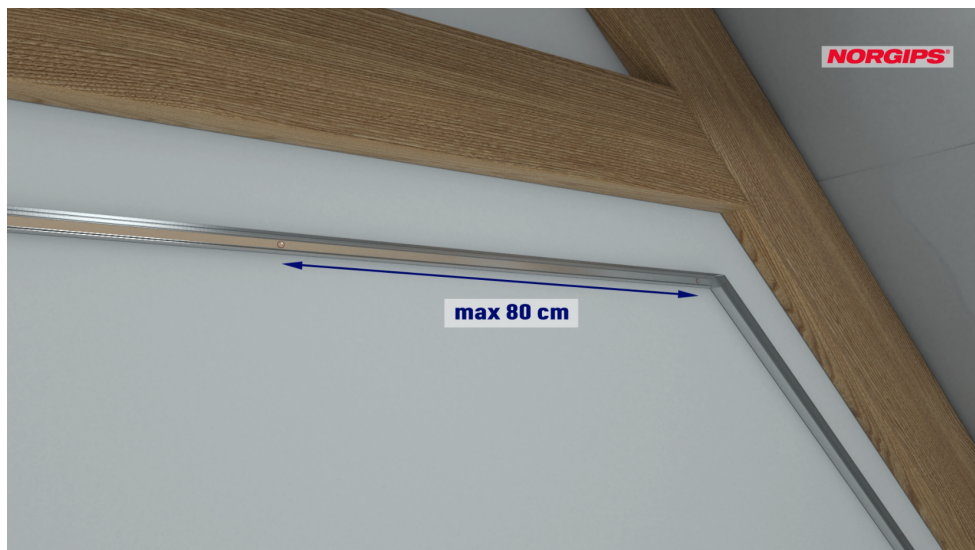
2. Přilepení těsnící pásky pod profily UD 30.

Pod profily UD 30 přilepíme těsnící pásku, která podstatně zvýší neprůzvučnost realizovaného obkladu.



3. Montáž profilů UD 30.

Profily přikládáme na vyznačené místo a připevňujeme je ke stěnám hmoždinkami nebo šrouby s roztečí 80 cm.



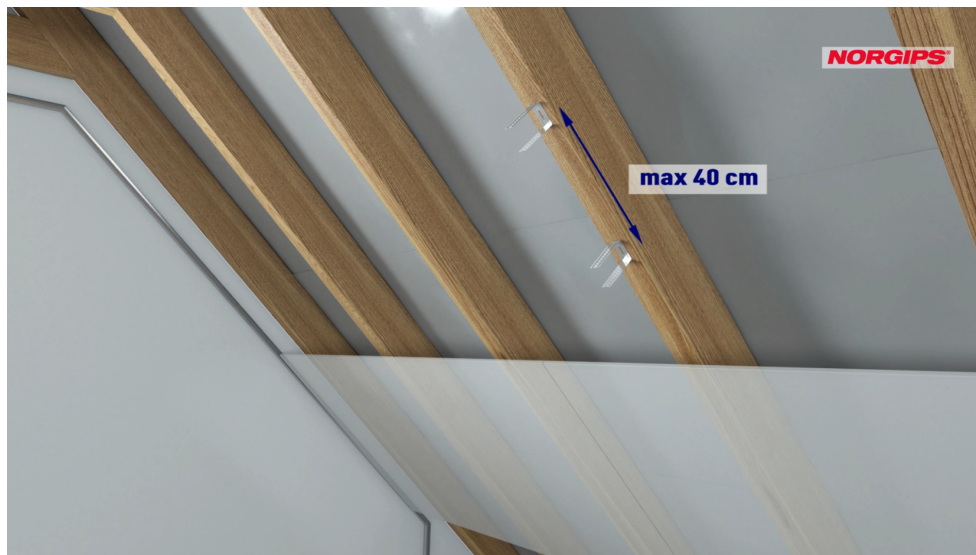
4. Označení míst pro montáž přímých závěsů typu ES nebo krokrových závěsů typu L – montáž sádkartonových desek rovnoběžně s krokviemi.

Pak na krokvicích a hambalcích vyznačíme místa pro montáž přímých závěsů typu ES nebo krokrových závěsů typu L. Pokud chceme montovat desky kolmo ke konstrukci obkladu z profilů CD 60, nesmí být maximální osová vzdálenost mezi závěsy větší než 50 cm.



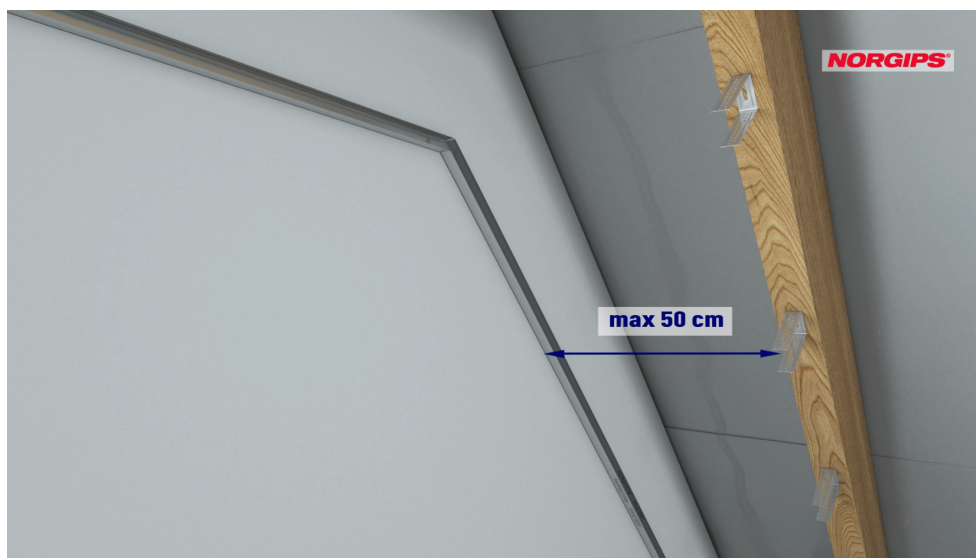
5. Označení míst pro montáž přímých závěsů typu ES nebo krokrových závěsů typu L – montáž sádrokartonových desek kolmo na krokve.

Při rovnoběžné montáži sádrokartonových desek nesmí být tato vzdálenost větší než 40 cm.



6. Označení míst pro montáž krajních přímých závěsů typu ES nebo krokrových závěsů typu L

Vzdálenost krajních závěsů od stěny může být max. 50 cm.

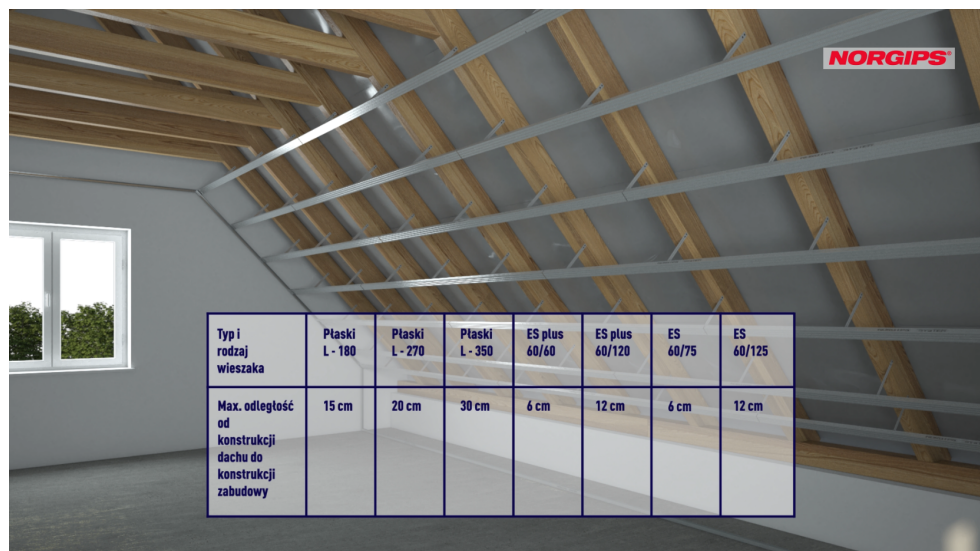


7. Pravidla pro výběr závěsů

Typ a druh odpovídajícího závěsu volíme podle výšky, o jakou má být snížena konstrukce obkladu podkroví od střešní konstrukce.

V následující tabulce jsou uvedeny maximální vzdálenosti konstrukce obkladu od střešní konstrukce pro jednotlivé typy závěsů.

Typ a druh závěsu	Krokový L - 180	Krokový L - 270	Krokový L - 350	Akustický přímý ES plus 60/60	Akustický přímý ES plus 60/120	Přímý ES 60/75	Přímý ES 60/125
Max. vzdálenost mezi střešní konstrukcí a konstrukcí obkladu	15 cm	20 cm	30 cm	6 cm	120 cm	6 cm	12 cm



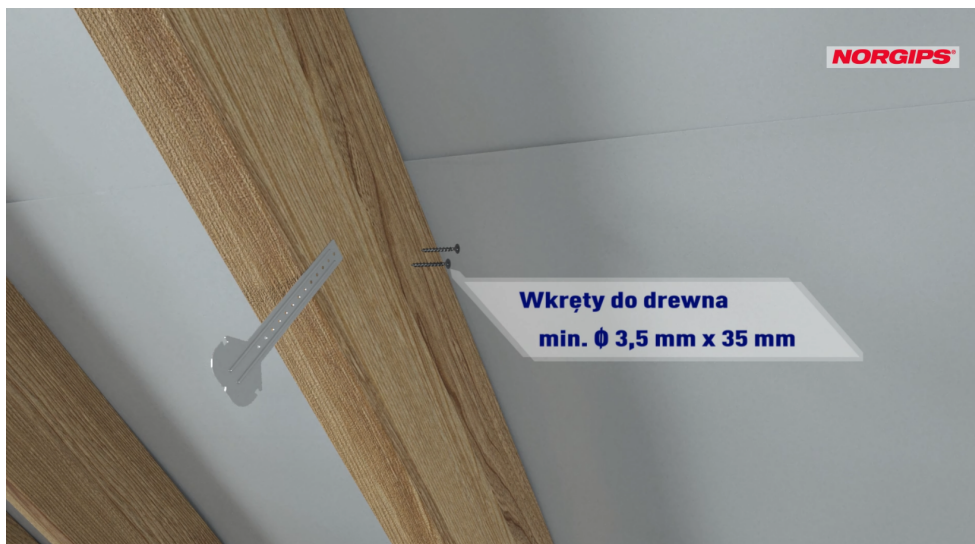
8. Montáž přímých závěsů typu ES nebo akustických přímých závěsů typu ES Plus

Na vyznačených místech přišroubujte k čelům kroků závěsy ES nebo ES Plus pomocí dvou vrtů do dřeva min. ϕ 3,5 mm x 35 mm. Délka ramen závěsů je 60 mm až 125 mm.



9. Montáž krokrových závěsů typu L (zaoblených)

Krokové závěsy typu L „zaoblené” přišroubujete na vyznačených místech do boku krokví pomocí dvou vrutů do dřeva min. ϕ 3,5 mm x 35 mm. Tyto závěsy je nutné přišroubovat přesně podle vyznačené roviny obkladu. Použitím krokrových závěsů L-350 lze konstrukci snížit až o 30 cm a vyplnit ji dodatečnou vrstvou izolačního materiálu.



10. Vložení minerální vlny

Tepelná izolace se vkládá mezi prvky střešní konstrukce a do prostoru mezi střešní konstrukcí a budoucí konstrukcí obkladu. Montáž tepelné izolace ve vrstvách zvyšuje tepelně izolační vlastnosti střechy a významně snižuje tepelné ztráty tepelnými mosty vznikajícími na krokách a dalších prvcích dřevěné konstrukce.



11. Připevnění profilů CD 60 k přímým závěsům typu ES

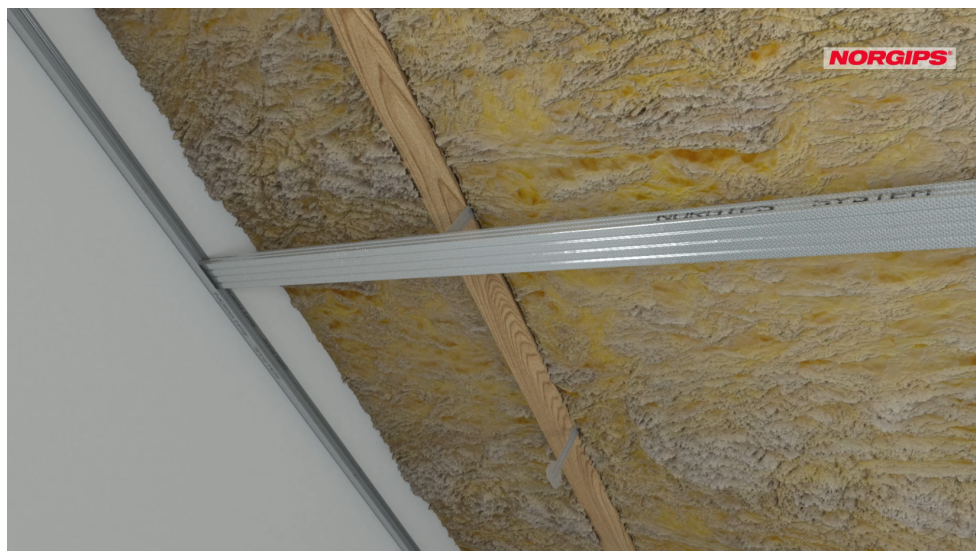
Konstrukci obkladu zhotovíme z profilů CD 60. Při použití přímých závěsů typu ES vložíme profily CD 60 mezi ramena závěsů a zasuneme je do profilů UD 30.

Po srovnání profilů do roviny je připevníme k ramenům závěsů pomocí samořezných šroubů do plechu ϕ 3,5 mm x 9,5 mm. Použijeme 2 ks na každé straně spoje. U naší konstrukce budeme sádkartonové desky připevňovat kolmo k profilům, proto nebude rozteč mezi profily CD 60 větší než 50 cm.



12. Připevnění profilů CD 60 ke krokovým závěsům typu L

Při použití krokových závěsů typu L „zaoblených“ nacvakneme profily závěsy, které jsme si předem srovnali do roviny, a zasuneme je do profilů UD 30.



13. Prodlužování profilů CD 60

Profily CD 60 můžeme prodlužovat pomocí podélných spojek. Podélnou spojku zasuneme do konců spojovaných profilů a pak je spojíme pomocí samořezných šroubů do plechu ϕ 3,5 mm x 9,5 mm. Použijeme 2 ks na každé straně spojovaných profilů. Pokud jsou prodlužovány profily v sousedních řadách, musí být jejich spoje vzájemně posunuty minimálně o 100 cm.



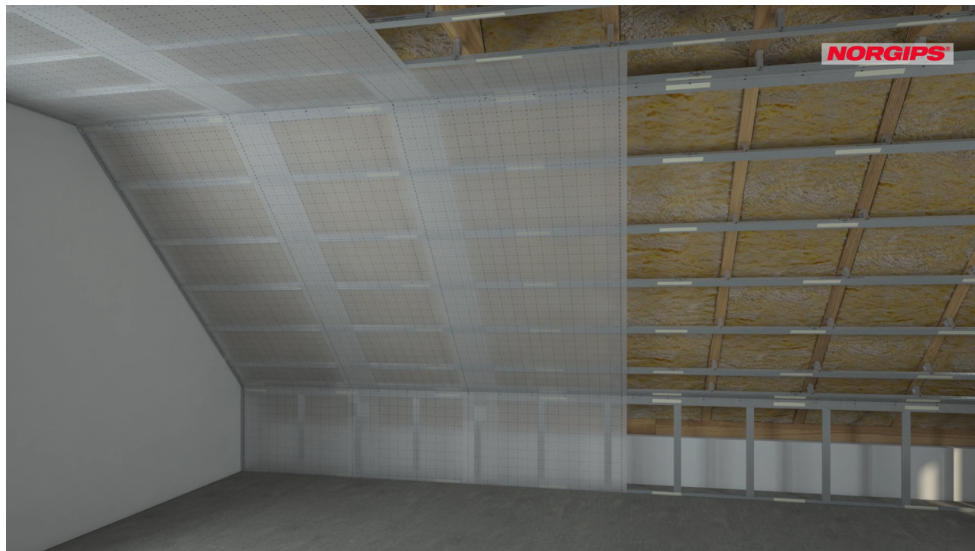
14. Montáž profilu Flex

V místě styku šikmé plochy obkladu s jeho vodorovnou částí se krajní profily umísťují vedle sebe. Zde pak namontujeme pružný profil Flex, který tento spoj zpevní a zabrání tak vzniku prasklin v místě styku těchto ploch. Profil přišroubujeme montážně pomocí samořezných šroubů do plechu ϕ 3,5 mm x 9,5 mm, které pak později při montáži desky odšroubujeme.



15. Montáž parozábrany

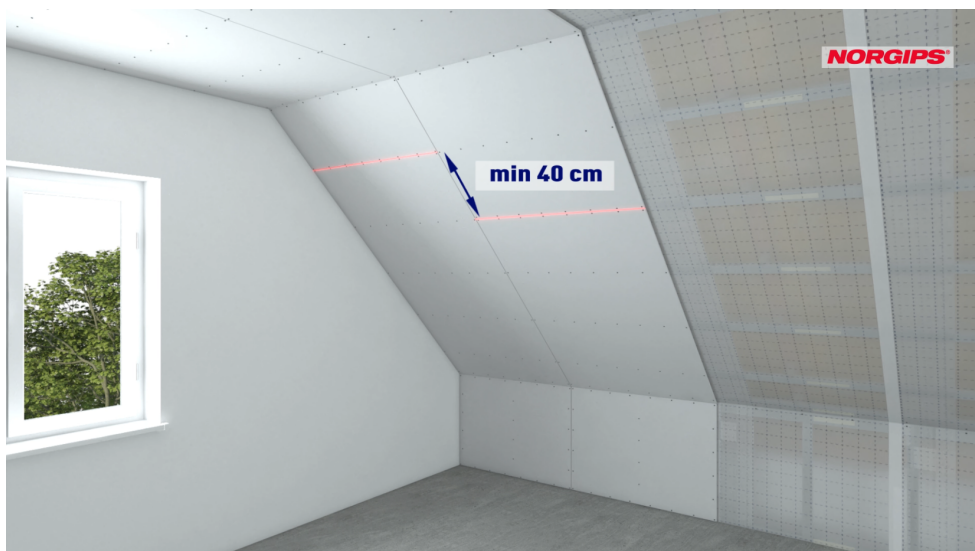
Po srovnání konstrukce do roviny připevníme k profilům parozábranu pomocí oboustranné lepicí pásky. Spoje fólie utěsníme k tomu určenými páskami.



16. Montáž sádkartonových desek – uspořádání desek

Upravíme velikost sádkartonových desek. Minimální tloušťka desek pro montáž v podkroví je 12,5 mm. Desky přišroubujeme kolmo k profilům tak, aby byly jejich kratší okraje na profilech. Přišroubujeme je pouze k profilům CD 60 a profilům Flex.

Desky v sousedním pásu se musí připevnit tak, aby spoje mezi kratšími okraji byly vzájemně posunuty minimálně o 40 cm.



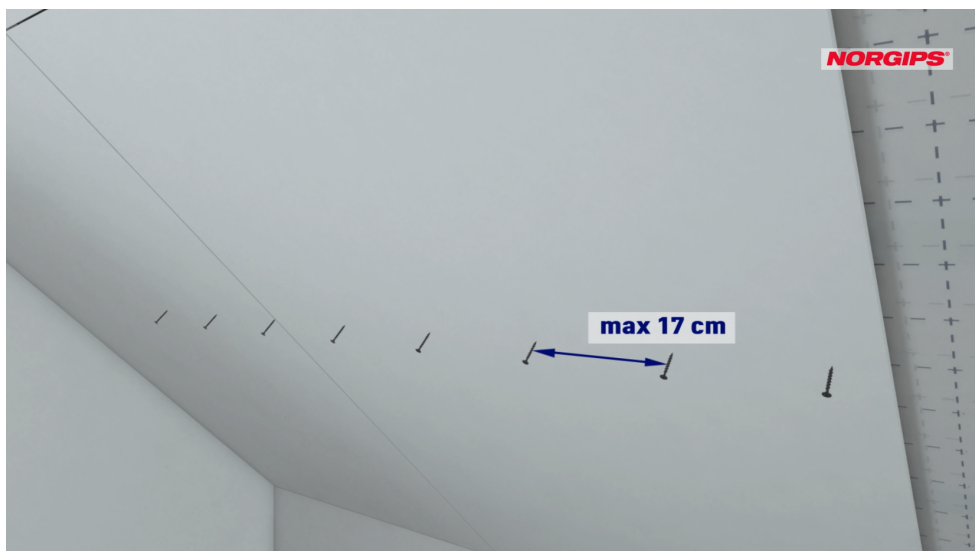
17. Montáž sádrokartonových desek – srážení kratších okrajů desek

Kratší okraje sádrokartonových desek, které se vzájemně stýkají, musí být sráženy v úhlu cca 45o na 2/3 tloušťky desky.



18. Montáž sádrokartonových desek – rozteče a druhy šroubů do plechu

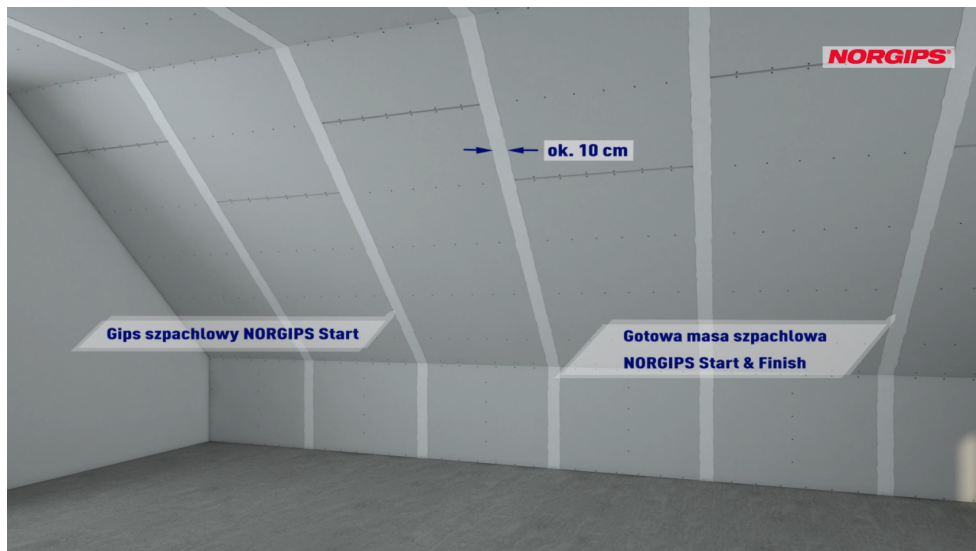
Maximální vzdálenost mezi šrouby do plechu nesmí přesáhnout 17 cm a jejich délka musí být o 10 mm větší než celková tloušťka připevňovaných desek. U sádrokartonových desek tloušťky 12,5 mm používáme šrouby do plechu ϕ 3,5 mm x 25 mm.



19. Stěrkování plochých spojů sádrokartonových desek na úroveň Q1 – nanesení konstrukčního tmelu

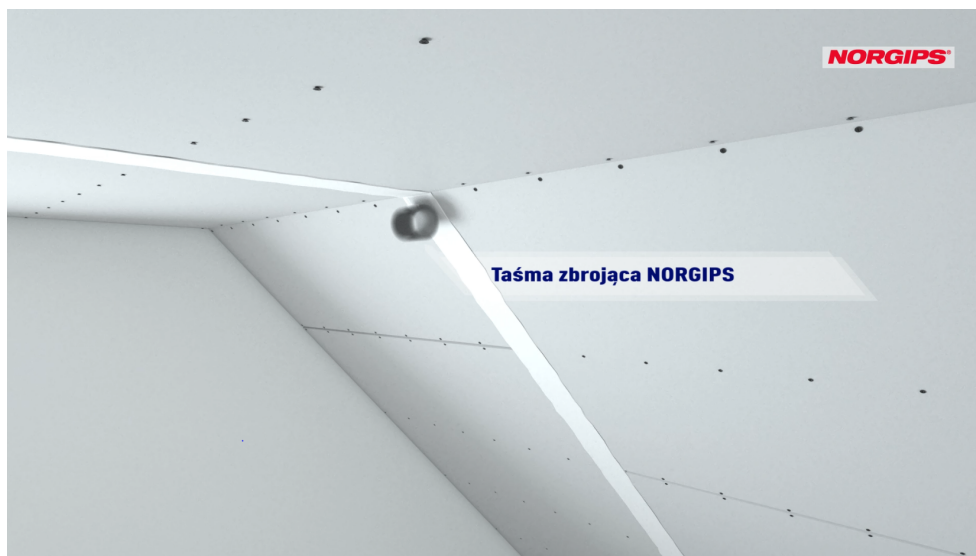
Na spoje desek nanese se konstrukční tmel Norgips v šířce cca 10 cm. Jakmile vrstva zaschne, znovu přestěrkujeme spoj a otvory, kde jsou použity šrouby pro připevnění desek.

Potom na spoje nanese se finální vrstvu stěrkovací hmoty Norgips v šířce cca 20-25 cm a přestěrkujeme otvory po šroubech. Jakmile hmota zaschne, obrousíme její přebytek tak, aby vznikla rovná a hladká plocha.



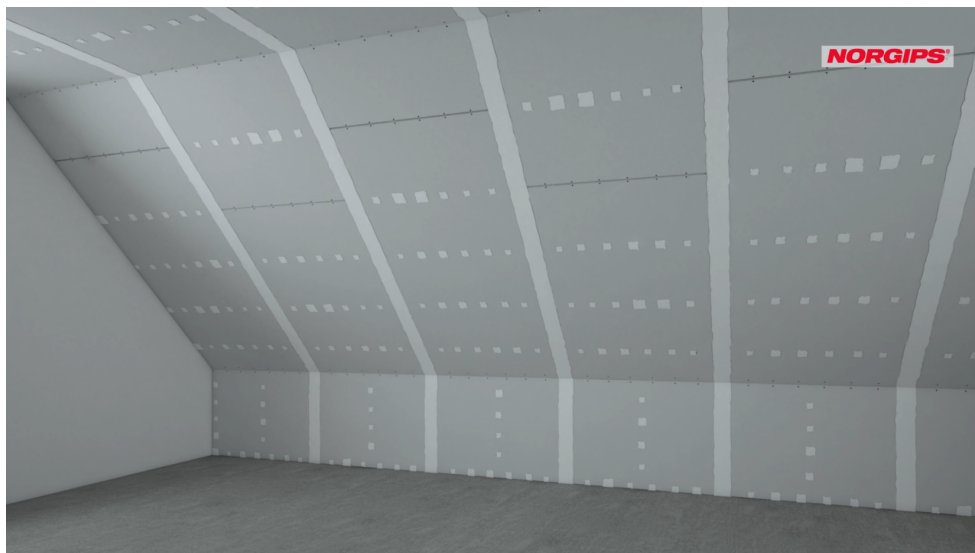
20. Stěrkování plochých spojů sádrokartonových desek na úroveň Q1 – vtlačení výztužné pásky

Potom vtlačíme výztužnou pásku z papíru nebo skelného vlákna.



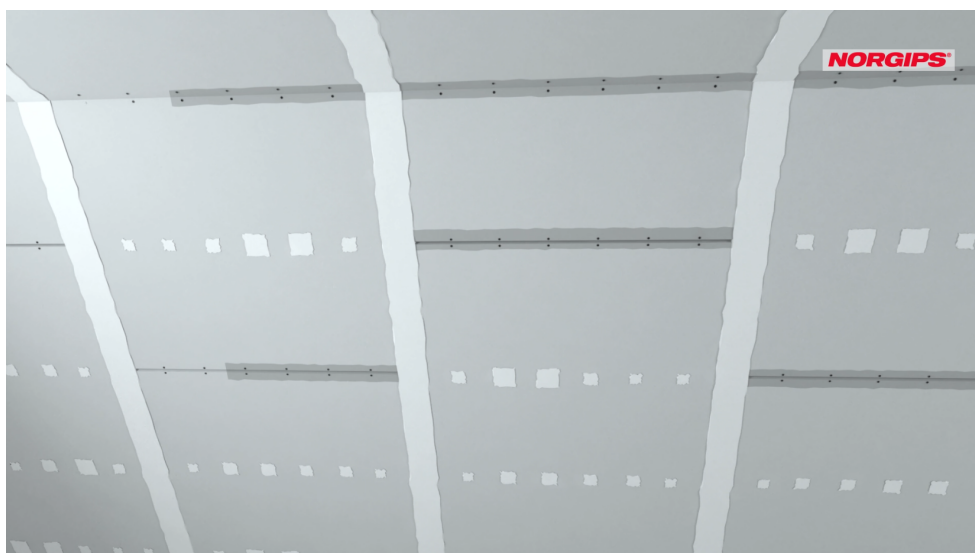
21. Stěrkování plochých spojů sádrokartonových desek na úroveň Q1 – nanesení druhé vrstvy konstrukčního tmelu a přestěrkování otvorů po šroubech

Jakmile vrstva zaschne, znovu přestěrkujeme spoj a otvory, kde jsou použity šrouby pro připevnění desek.



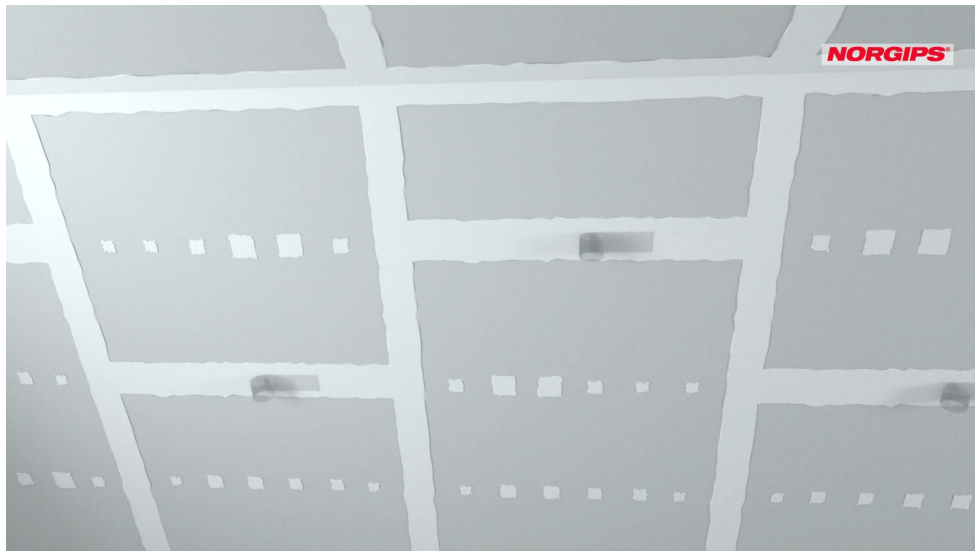
22. Stěrkování sražených spojů sádrokartonových desek na úroveň Q1 – penetrace

Sražené spoje navlhčíme vodou a vyplníme konstrukčním tmelem Norgips.



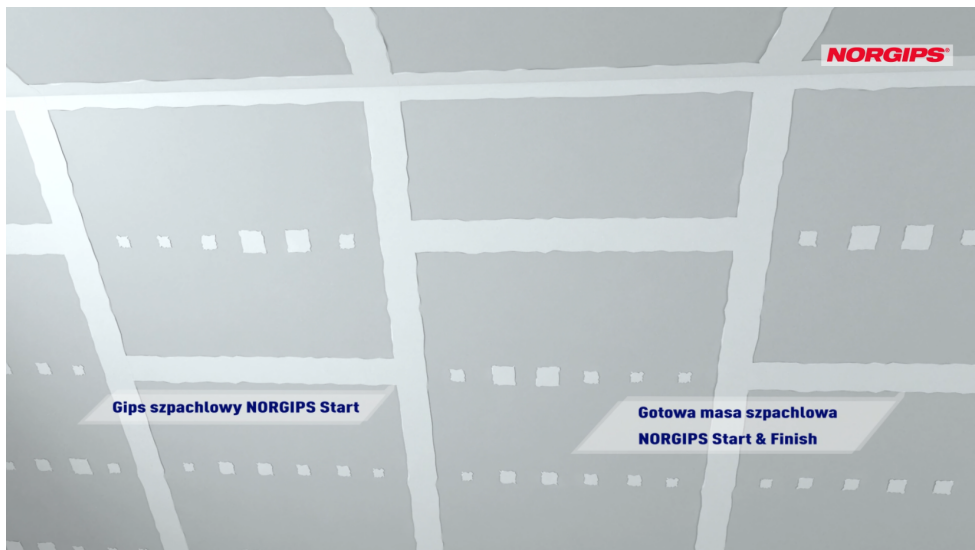
23. Stěrkování sražených spojů sádrokartonových desek na úroveň Q1 – nanesení druhé vrstvy konstrukčního tmelu a vtažení výztužné pásky

Jakmile vrstva zaschne, nanese se další stěrkovácí hmota a potom vtlačíme výztužnou pásku z papíru nebo skelného vlákna.



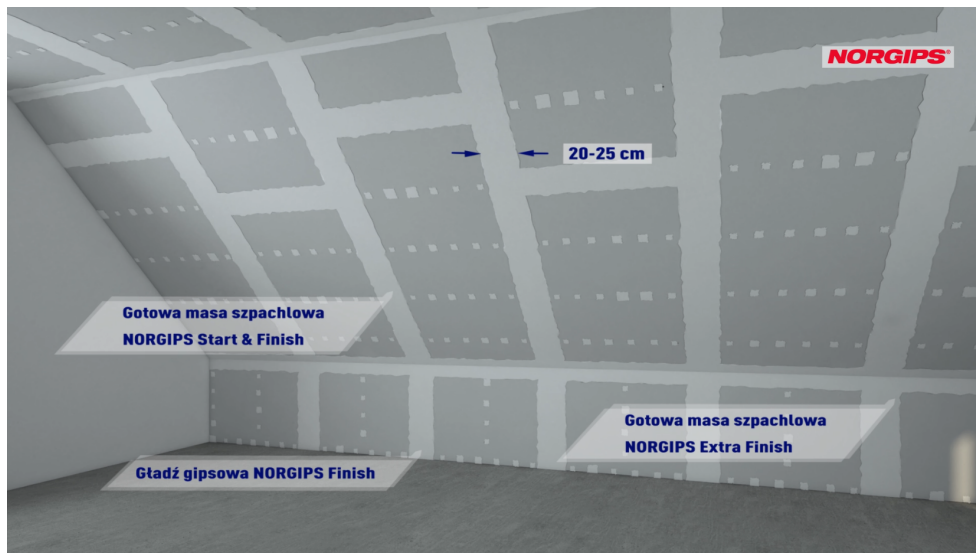
24. Stěrkování sražených spojů sádrokartonových desek na úroveň Q1- nanesení konstrukčního tmelu

Tímto způsobem vytvoříme konstrukční vrstvu spojů na úrovni stěrkování Q1.



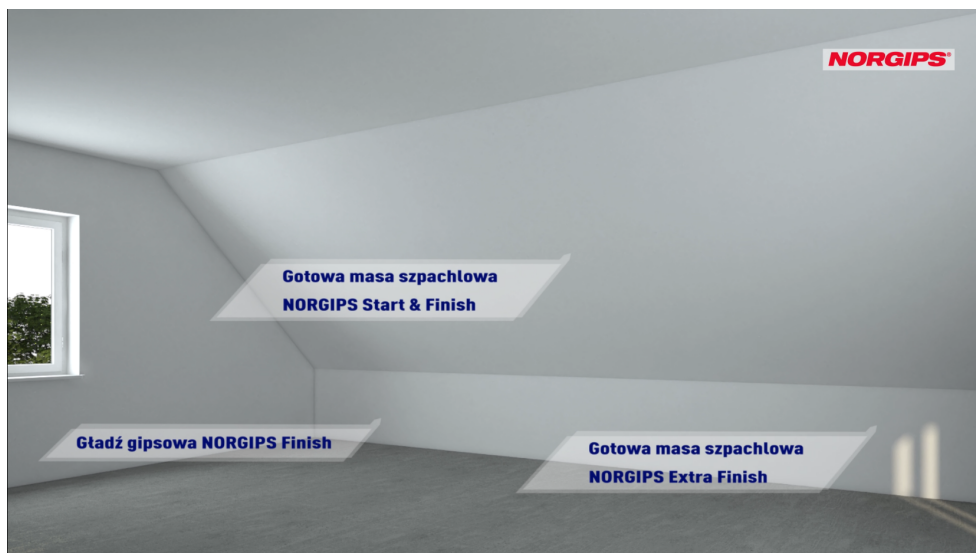
25. Stěrkování spojů sádrokartonových desek na úroveň Q2 - nanesení finální vrstvy stěrkovací hmoty na spoje a přestěrkování otvorů po šroubech

Úroveň označovaná jako Q2 je standardní, protože splňuje nejčastější požadavky na vzhled povrchu ze sádrokartonových desek.



26. Stěrkování povrchu sádrokartonových desek na úroveň Q3 – celoplošné nanesení tenké vrstvy finální stěrkovací hmoty

Pro dosažení zcela homogenního povrchu, nanese se na celou plochu desek tenkou vrstvou finální stěrkovací hmoty Norgips. Jakmile hmota zaschne, plochu obrousíme až do dosažení rovného a hladkého povrchu. Tato úroveň stěrkování je označována jako Q3.



27. Konečný výsledek

S technologií firmy Norgips zhotovíte obklady podkroví snadno a rychle. Jejich hladký a estetický povrch zajišťuje vysokou neprůzvučnost a požární bezpečnost.

